



# FICHE DE CONTRÔLE ARI

N° d'essai :

Effectué le :

10/12/2025

Nom:

GINET

Table de paramètres:

5

Fonction:

Technicien S

	Type d'appareil : Numéro de Chassis: Numéro de régulateur: Numéro de détendeur: Numéro de masque:	MATAIR MATAIR-SAL024 RC16238	Nature: Fabriqué en:	S
<b>Etanchéité masque</b>  Résultat:	Valeur début test: Valeur fin test: Remarques:		Pente fuite Référence: Pente de fuite mesurée:	
<b>Manomètre</b>  Résultat:	Consignes  Mesures  Tolérance haute  Tolérance basse  Saisie opérateur  Remarques:			
<b>Moyenne pression</b>  Résultat:	Seuil référence:  Valeur MP+10s:		Tolérance basse référen:  Tolérance haute référen:	
<b>Etanchéité détendeur</b>  Résultat:	Valeur MP+20s:  Remarque:		Pente de fuite Référence:  Pente de fuite mesurée:	
<b>Sifflet manuel</b>  Résultat:	Seuil Référence: Valeur mesurée:  Remarque:		Tolérance basse référen: Tolérance haute référen:	
<b>Soupape de sécurité</b>  Résultat:	Seuil Référence: Valeur mesurée:  Remarque:		Tolérance basse référen: Tolérance haute référen:	

Controle dynamique				
	Fréquence respiratoire:	40 Cps/mn	Volume:	2.5 Litres
	Valeur BP stat mesurée:	3.3 mb	Tolérance basse référer:	1 mb
			Tolérance haute référer:	5 mb
Résultat BP:	ValeurminiMP mesurée:	6.4 b	Mini MP Référence:	4.5 b
Correct	ValeurmaxBP mesurée:	7.275 mb	SHR Référence:	10 mb
	ValeurminiBP mesurée:	1.91875 mb	SBR Référence:	0.5 mb
Résultat MP:	Remarque : SRARIDOSMAT-R-SAL024			
Correct				



Visa:

